

reine Produktivität
duurzaam. effectief. filteren.

LASERBEWERKING METAAL

DAS ORIGINAL
VON HERDING


made in germany

KENMERKEN

VEILIGE AFSCHEIDING VAN FIJN METAALSTOF EN DAMPEN TIJDENS LASERBEWERKING

De dampen die vrijkomen bij de laserbewerking van metalen door snijden, lassen, markeren of structureren bestaan uit een groot aantal giftige aërosolen en gassen, evenals uit respirabel fijnstof. Deze veroorzaken aanzienlijke gezondheidsrisico's voor het bedienend personeel. Bovendien beschadigen en verontreinigen ze de laseroptiek, de aggregaten en het te bewerken product. Dienovereenkomstig worden er hoge eisen gesteld aan de filtertechniek op het gebied van lasers en laserbewerking.

Herding iltersystemen scheiden door een zuivere oppervlaktefiltratie aantoonbaar zelfs de fijnste stoffracties betrouwbaar af. In combinatie met een effectieve rookafzuiging worden mens, machine en milieu duurzaam beschermd tegen schadelijke emissies. Herding® filtermedia genereren absoluut constante bedrijfsomstandigheden, hebben een enorm lange levensduur en blijven, afhankelijk van het proces, meer dan 15 jaar in bedrijf. Het gebruik van het Herding® sinterlamellenfilter levert daarmee een waardevolle bijdrage aan de arbeidsveiligheid en de milieubescherming.

**DUURZAAM
LANGE LEVENSDUUR**



**CONSTANTE
BEDRIJFSCONDITIES**



**ENERGIEZUINIG DOOR
LAGE AFREINIGINGSDRUK**



**SCHONE LUCHT DOOR
DE LAAGSTE EMISSIE WAARDEN**



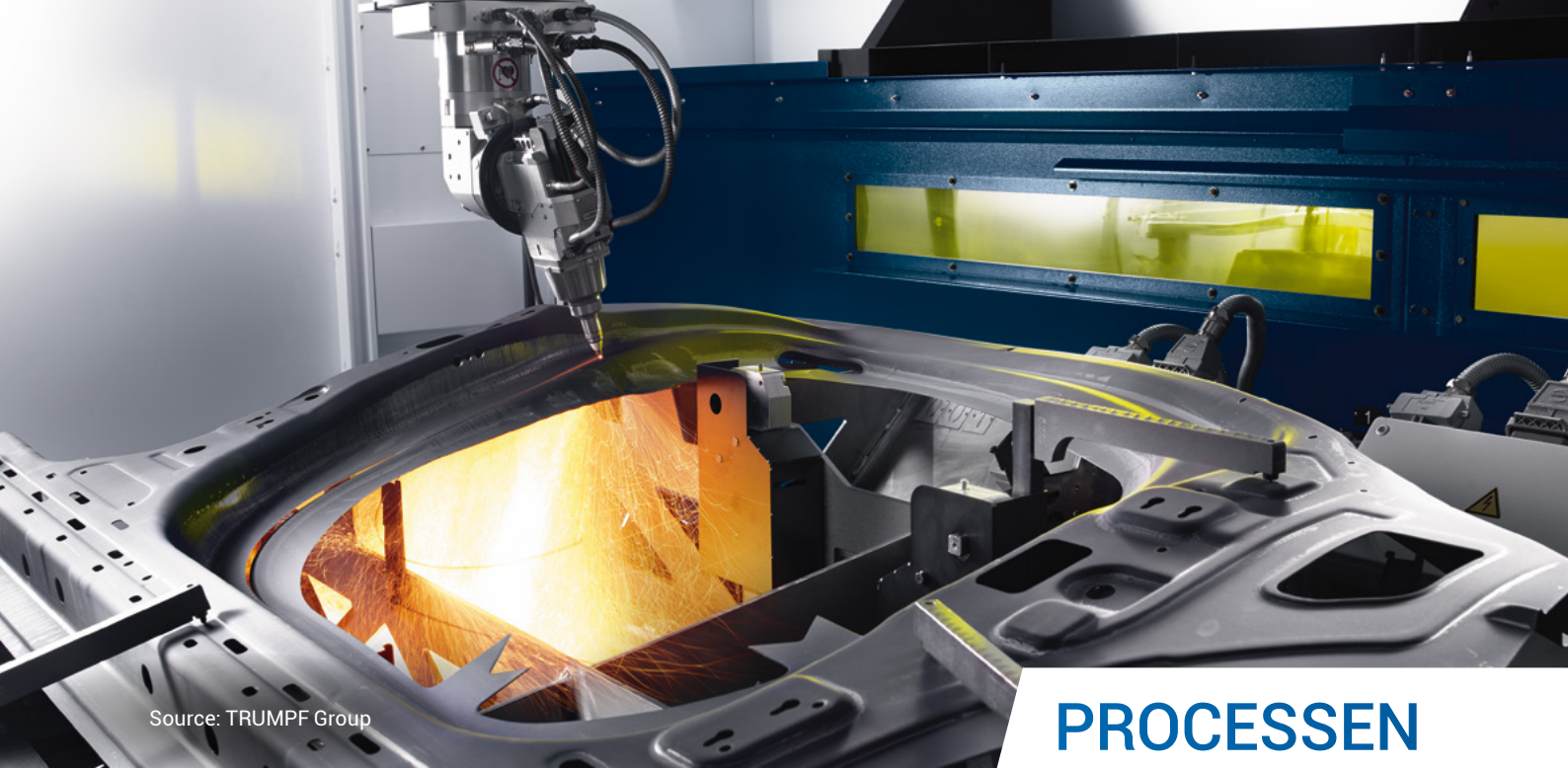
**COMPACT
ONTWERP**



**ACTIEVE
GEZONDHEIDSBESCHERMING
DOOR VEILIGE SCHEIDING**



**DUURZAME BEWEZEN
TECHNOLOGIE**



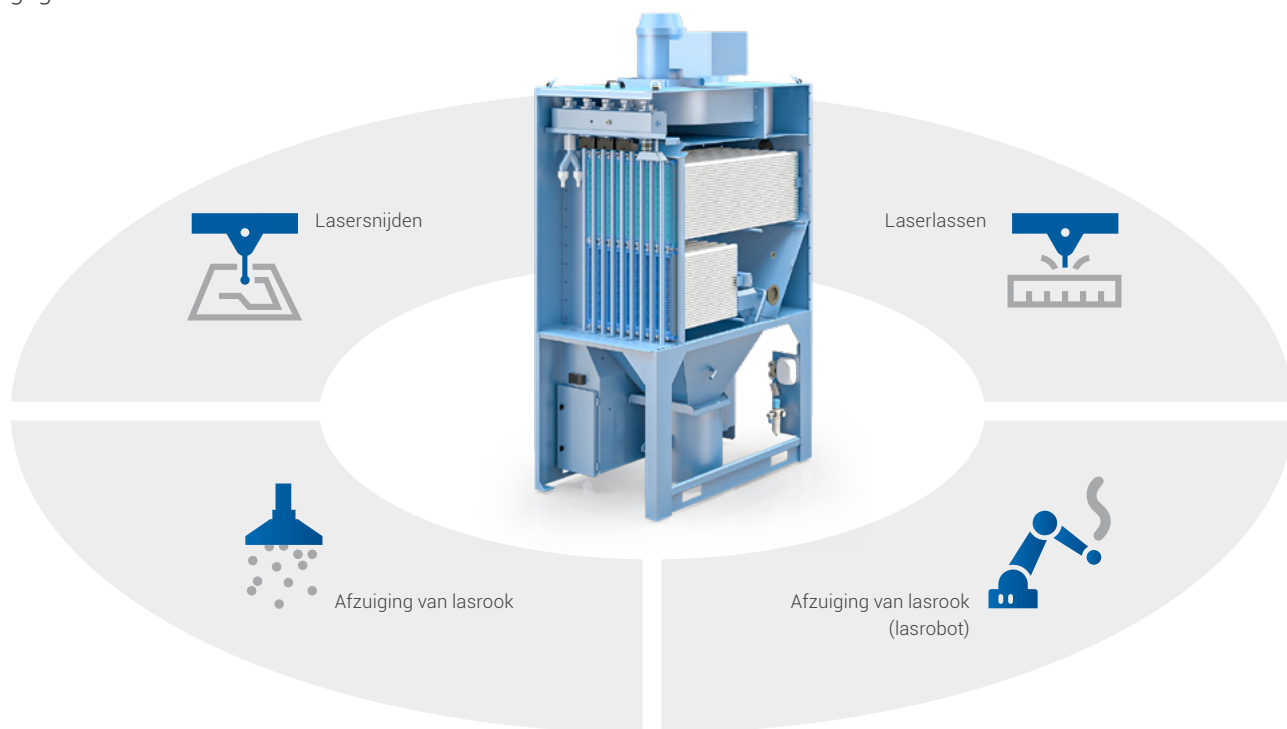
Source: TRUMPF Group

PROCESSEN

VEILIGE FILTRATIE VOOR ALLE PROCESSEN VAN LASERBEWERKING

De door lasers uitgevoerde bewerking en verwerking van metalen vereisen verschillende snij-, las- en/of markeerprocedures en dus ook diverse lasertechnieken. De kenmerken van de af te scheiden emissies hangen grotendeels af van de lasertechnologie en het vermogen. Bovendien kunnen de te bewerken platen of metalen structuren olieachtig zijn of verontreinigd met resten van dieptrekvetten. De resulterende emissies hebben navenant fijne korrelgrootteverdelingen en hebben vaak kleverige en brandbare eigenschappen.

De optiepakketten van de Herding-filtersystemen bieden voor elke situatie de optimale systeemconfiguratie voor een betrouwbare afscheiding onder constante bedrijfsomstandigheden. Ze kunnen worden gebruikt bij alle soorten lasermetaalbewerking. Zeer effectieve en specifiek schaalbare vonken voorafscheimers kunnen in de systemen worden geïntegreerd. Zo wordt de veilige afscheiding van zowel de aanwezige vonken als het fijnstof onbepert gegarandeerd.



HERDING **COMP**

Het compacte filtersysteem voor beperkte ruimte



HERDING **FLEX**

De flexibele serie met vonken voorafscheiding



HERDING **SPARKSTOP**



OPTIES

OBJECTBEVEILIGING VOOR FILTERSYSTEMEN IN DE LASERBEWERKING

Herding FLAMEBREAK is een objectbeveiliging voor Herding filtersystemen conform richtlijn: VdS 3445 - Brandbeveiliging in ontstoppingsinstallaties, folder schadepreventie. Een brand in het filtersysteem wordt gedetecteerd en gemeld door middel van **Herding FLAMEDETECT**. Vervolgens wordt de brandbestrijdingsapparatuur in werking gesteld. De taak van dit veiligheidsconcept is de schade bij brand tot een minimum te beperken.



HERDING **FLAMEBREAK (FEU)** VEILIGHEIDSCONCEPT

BRANDETECTIE

Een detectiekabel detecteert de brand zowel bij in bedrijf als bij stilstand van het filtersysteem.

BRANDALARM

De signaalverwerking van de branddetectie, de signaaloverdracht naar de brandbestrijdingsunit en de alarmoverdracht naar buiten (als potentiaalvrij contact) wordt uitgevoerd door de besturingseenheid van de branddetectie. Het optische en akoestische alarm bevindt zich direct bij de filterunit. Indien nodig schakelt het filter automatisch uit en wordt het blusmiddel vrijgegeven om de brand te bestrijden.

BRANDBESTRIJDING

Met het automatische branddetectie-, alarm- en blussysteem kunnen de meest uiteenlopende stoffen met succes worden geblust.

MULTICOATER HERDING

Bij kleverig en brandbaar stof worden de eisen, waaraan een filtersysteem voor een veilige stofafscheiding moet voldoen, hoger. De gedoseerde toevoeging van geschikte additieven aan het filtratieproces kan zowel het risico van kleven aan het filtermedium als de brandbaarheid van het stof verminderen.

Herding MULTICOATERS zijn pneumatisch bediende doseerapparaten die zorgen voor een gecontroleerde toevoeging van additieven aan het filtratieproces. Tijdens PRECOATING voorkomt het additief, dat is toegevoegd ter bescherming van het filtermedium, dat kleverige, vochtige en olieachtige stoffen en dampen in direct contact komen met het filteroppervlak en zich daaraan vasthechten.

Bij PASSIVATIE vermindert de toevoeging van een additief de brandbaarheid van het stof. Dispergerende en adsorberende stoffen ondersteunen de verwijdering van vloeibare en gasvormige componenten uit de afgevoerde lucht.



VOORDELEN

- Verhoogde procesbetrouwbaarheid
- Stofvrij vullen
- Eenvoudige installatie
- Vermindering van brandgevaar

MODELLEN

- **MCI 55/1**
Capaciteit 55 l
- **MCI / MCD 250 1-4**
Capaciteit 250 l voor maximaal 4 filtereenheden



CONTACT

Neem gerust contact met ons op! U kunt het formulier invullen en naar ons e-mailen.

Bedrijf

Voornaam

Achternaam

Telefoon

E-mail

Filiaal

Applicatie

Opmerkingen

Herding® is een geregistreerd handelsmerk // V1.1

Herding Filtertechniek
Impuls 91, 1446 WL Purmerend
Nederland

Tel.: +31 299 405777
Mail: info@herding.nl
www.herding.nl

VOLG ONS OP

