

reine Produktivität
langlebig. wirkungsvoll. filtern.

LEBENSMITTELPRODUKTION

DAS ORIGINAL
VON HERDING



made in germany

NUTZEN

SICHERE FILTRATION IN DER LEBENSMITTELPRODUKTION

Die Herstellung von Lebensmitteln stellt in Prozessen, bei welchen Schüttgüter, Pulver oder andere partikelförmige Produkte eine Rolle spielen, besondere Anforderungen an die Filtersysteme. Neben hoher Abscheideperformance stehen bei der Rückgewinnung die Hygiene und Kontaminationsfreiheit im Fokus.

Herding® Filtersysteme erfüllen diese höchsten Anforderungen. Feinste Partikelfractionen werden zuverlässig auf Basis reiner Oberflächenfiltration abgeschieden. Langlebigkeit, niedrigste Reingaswerte, absolut konstante Betriebsbedingungen, höchste Verfügbarkeit und Energieeffizienz sind die zentralen Merkmale der innovativen Technologie. Bei Bedarf sind Filterelemente mit entsprechender Lebensmittelzulassung gemäß FDA und/oder (EG) 1935/2004 (EU) 10/2011 verfügbar und einsetzbar.

**REINE RÜCKGEWINNUNG DURCH
FASERFREIES FILTERMEDIUM**



**SCHÜTZT
WERTVOLLES PRODUKT**



**ENERGIEEFFIZIENZ DURCH
GERINGEN ABREINIGUNGSDRUCK**



**KONSTANTE
BETRIEBSBEDINGUNGEN**



**SICHERHEIT DURCH
HYGIENISCHES ANLAGENDESIGN**



**SICHERES HANDLING
KLEBRIGER STÄUBE**



**LANGLEBIG
HOHE STANDZEITEN**



PROZESSE

NACHHALTIGE FILTRATION FÜR ALLE BEREICHE

Oft sind schon geringste Verunreinigungen im Produkt der Grund, komplette Produktionschargen mit hohen Verlusten zu verwerfen. Die Motivation für nachhaltige und effiziente Filtration hat daher in der Lebensmittelproduktion viele Grundlagen. Sortenreine Produktrückgewinnung, leichte und vollständige Reinigungsmöglichkeit, sowie maximale Abscheideperformance sind wesentliche Qualitätsanforderungen an Filtersysteme in den Prozessen der Lebensmittelherstellung. Diese Maßnahmen dienen der Vermeidung bakteriologischer Kontamination des Produkts. Des Weiteren erfordert die Explosionsfähigkeit organischer Stäube Sicherheitskonzepte, welche auf den individuellen Einsatz angepasst sind. Herding® Filtertechnik ermöglicht höchste Verfügbarkeit und sicheren Anlagenbetrieb in nahezu allen Prozessen, welche partikelförmige Emissionen generieren.



HERDING FILTERTECHNIK - REINE PRODUKTIVITÄT

Nachhaltige Filtration - „made in Germany“

Vom Filtermedium bis hin zur komplett installierten Filteranlage beginnt die Produktionskette mit der Filtermedienfertigung und findet ihren Abschluss in der Endmontage. Diese Fertigungstiefe in Deutschland sichert unseren Kunden weltweit einen überaus hohen Qualitätsstandard und größtmögliche Flexibilität.

Auf der Basis eines durchdachten Baukastenprinzips wird eine Vielfalt an Anlagentypen realisiert, welche für den jeweiligen Anwendungsfall individuell zugeschnitten und speziell auf die diversen Ansprüche in der Lebensmittelindustrie ausgelegt werden. Ein großes Spektrum an Gehäuse-/Konstruktions- und Edelstahlwerkstoffen rundet die Variationsbreite für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie ab.

Wir bieten zudem eine individuelle Gehäuse- und Schnittstellenkonzeption auch unter Einbezug von Hygienic Design Richtlinien an.

HERDING FLEX

Die flexible Baureihe



HERDING PROCESS

Leichte Reinigbarkeit und Materialvielfalt



HERDING RESIST

Leichte Reinigbarkeit, hohe Drücke und große Produktmengen



Die Zusammensetzung, die Korngrößenverteilung und die spezifischen Explosionskenngrößen der verschiedenen partikelförmigen Materialien in der Lebensmittel Produktion erfordern oft auf Grund der resultierenden Explosionsgefahr ein auf den Anwendungsfall abgestimmtes Schutzkonzept.

Herding® Filtertechnik stellt dem Anwender ein breitgefächertes Portfolio an präventiver und konstruktiver Sicherheitstechnik für Filteranlagen zur Verfügung. Von der Beratung und Auswahl des geeigneten Schutzkonzeptes über die sichere und ATEX-konforme Ausführung der Filteranlagen bis hin zu deren Installation, Inbetriebnahme und Wartung.

Der Herding® Sinterlamellenfilter bietet hier einen einzigartigen Vorteil: Als einziges Filterelement auf dem Markt wirkt der Starrkörper als Staub-Ex-Zonen-Sperre, wodurch auf der Reingasseite der Filteranlage keine staubexplosionsfähige Atmosphäre vorliegt.

HERDING FLAMELESS

Reingasseitige flammenlose und rauchfreie Druckentlastung



EXPLOSIONSSCHUTZ-KONZEPTE

Vorbeugende, primäre Maßnahmen

Vermeiden explosionsfähiger Atmosphäre mit der verfahrenstechnischen Zerlegung von Prozessen in Abschnitte mit und ohne organische Lösemittel

Vorbeugende, sekundäre Maßnahmen

Vermeiden wirksamer Zündquellen in Filteranlagen. In vielen Anwendungsfällen sind vorbeugende Massnahmen ausreichend, um Explosionen in der Filteranlage sicher zu vermeiden

Konstruktive, tertiäre Maßnahmen

Reduktion der Auswirkung des Explosionsereignisses in der Filteranlage

- Explosionsfeste Bauweise - HERDING RESIST
- Rohgasseitige Druckentlastung z.B. mit Berstscheibe
- Rohgasseitige flammenlose Druckentlastung mit geeigneten Quenchorganen
- Reingasseitige flammenlose und rauchfreie Druckentlastung - HERDING FLAMELESS
- Explosionsunterdrückung



OPTIONEN

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- Vermeidung von Ablagerungen an produktberührenden Bauteilen, z.B. Polieren oder Schleifen
- Verschleißschutz vor mechanischem oder chemischem Angriff, z.B. Auspanzerungen, Spezialbeschichtungen

STEUERUNG

Herding CONTROLLER HC 4.0
spezifisch auf die Bedürfnisse
der Filtertechnik abgestimmt

SPS für komplexere Systemlösungen



ISOLIERUNG / BEHEIZUNG

Zur Vermeidung von Kondensation
in der Filteranlage





KONTAKT

Für eine unverbindliche Kontaktaufnahme bitte eintragen und per E-Mail senden.

Unternehmen

Vorname

Nachname

Telefon

E-Mail

Branche

Anwendung

Anmerkung

Herding® ist ein eingetragenes Warenzeichen // V1.0

Herding GmbH Filtertechnik
August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg / Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Mail: info@herding.de
www.herding.de

FOLLOW US ON

